

E0001336 - PE

Keilrippenriemen - Quietschgeräusch

Modelle:

Vectra-B 98-2000, Omega-B 98-2000, Sintra 98-99, Frontera-B 99-2000, Zafira 99-2000, Astra-G 98-2000

Motoren:

2.0D, 2.2D

Option:

X20DTH, X20DTL, Y20DTH, X22DTH

Gruppe:

J - Motor

Fehlercode:

Kein

Beanstandung:

Geräusche oder Vibrationen

Keilrippenriemen erzeugt Quietschgeräusche.

Ursache:

Falsche Materialbeschaffenheit des Keilrippenriemens.

Produktionslösung:

Ab Motornummer 17 517 375 fließen neue Keilrippenriemen in die Produktion ein.

Abhilfe:

Sonderteil:

Kein

Keilrippenriemen ersetzen.

Vorgehensweise:

Keilrippenriemen ersetzen.

- siehe Arbeitsvorgang "Keilrippenriemen aus- und einbauen" Baugruppe "J" der entsprechenden Service-Anleitung.

Hinweis:

Beim Ersatz des Keilrippenriemens nur neue Teilenummern verwenden.

Ersatzteile:
Keilrippenriemen

Teilenummer+:
24413292

Katalognummer:
13 40 663

Carline:
Mit AC:
Vectra-B, Omega-B,
Sintra, Frontera-B

Keilrippenriemen

24413293

13 40 664

Ohne AC:

Astra-G, Zafira,
Vectra-B, Omega-B
Frontera-B, Sintra

Keilrippenriemen

24413294

13 40 665

Mit AC:
Astra-G, Zafira

Arbeitswerte:

J 6070 00

Keilrippenriemen ersetzen

TC:

40

Die Erstattung der Beschickungszeit erfolgt nach den Garantiekostenerstattungsrichtlinien.

Betrifft:

Änderung an der Synchronisierung für 3., 4. und 5. Gang, an den Schaltgetrieben F25 / F35

Fahrzeuge:

Vectra-B mit Schaltgetriebe F25:

Bis Getriebeummer M 24982 für Synchronisierung 5. Gang
Bis Getriebeummer M 67217 für Synchronisierung 3. und 4. Gang

Sintra mit Schaltgetriebe F25 / F35:

Bis Getriebeummer M 00269 für Synchronisierung 3. und 4. Gang
Bis Getriebeummer M 54294 für Synchronisierung 5. Gang

Hinweis:

Die Getriebeummern (Seriennummern) sind auf dem Typschild der Getriebe F25 und F35 waagerecht oben auf dem Kupplungsgehäuse angebracht, siehe Bild J 0135.

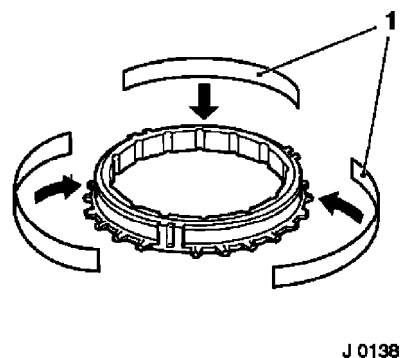
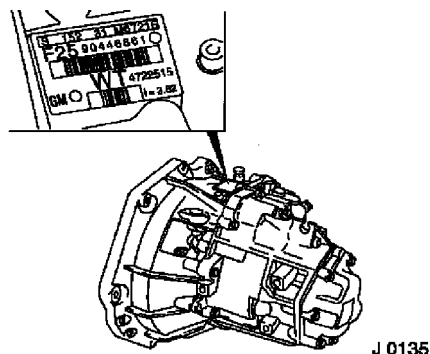
Befund:

Bei verschiedenen Fahrzeugen kann es bei leichter Beschleunigung unter Last, im Drehzahlbereich zwischen 800 bis 1200 U/min, zu klappernden oder leicht rasselnden Geräuschen der nicht im Eingriff befindlichen Synchronringe des 3., 4. oder 5. Ganges kommen.

Bei den genannten Getrieben wurde die Synchronisierung für den 3., 4. und 5. Gang mit zusätzlichen "Blechstreifen" (1) zwischen den Synchronringen und den Synchronkörpern versehen.

! Achtung!

Ab den Getriebeummern (bei Vectra-B: M 24983 für Synchronisierung 5. Gang und M 67218 für Synchronisierung 3. und 4. Gang) und (bei Sintra: M 00270 für Synchronisierung 3. und 4. Gang und M 54295 für Synchronisierung 5. Gang) dürfen keine Blechstreifen verwendet werden, da bei diesen Getrieben die Schaltmuffen entsprechend geändert wurden.



Abhilfe:

Über die Abteilung "Service Teile" werden für die genannten Getriebe die entsprechenden Teile für die Synchronisierung mit zusätzlichen "Blechstreifen" geliefert. Dadurch ändert sich die Montage und die Einbaureihenfolge geringfügig.

Nachfolgend wird die jeweilige Einbauposition der Blechstreifen zwischen dem Synchronkörper und dem jeweiligen Synchronring beschrieben.

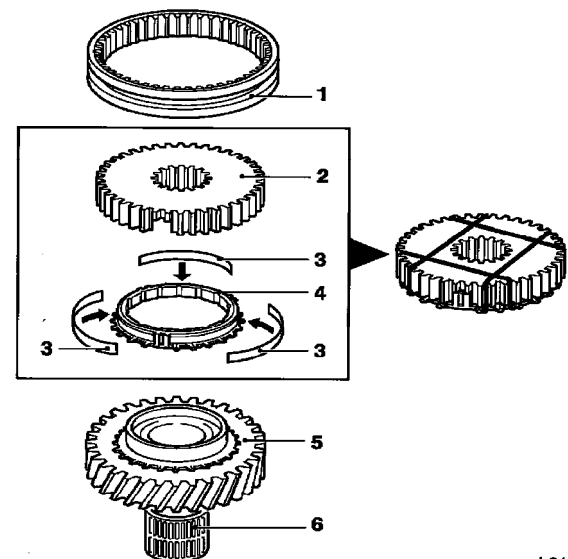
Weitere Informationen zu den Arbeitsvorgängen "Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen" und "Synchroneinheit 5. Gang zerlegen und zusammenbauen" sind der Service-Anleitung Vectra-B Baugruppe "K" zu entnehmen.

Geänderte Einbaureihenfolge Synchronisierung für 5. Gang, F25 und F35 Getriebe

- 1 Schaltmuffe
- 2 Synchronkörper
- 3 Blechstreifen
- 4 Synchronring
- 5 Geschaltetes Zahnrad 5. Gang
- 6 Nadellager

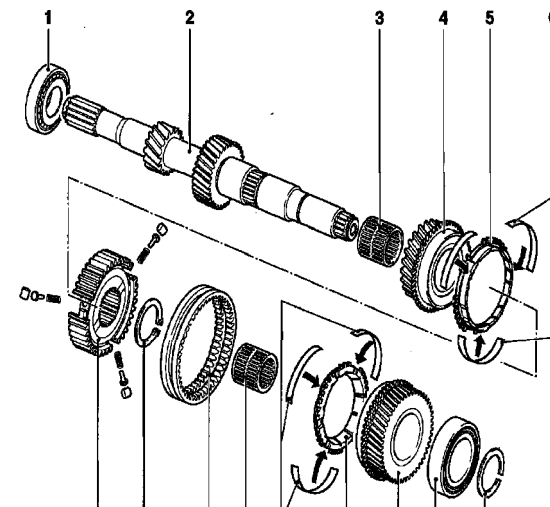
! Achtung!

Es ist darauf zu achten, daß sich die drei Blechstreifen bei der Montage nicht verschieben. Dies kann durch das Festspannen des Synchronrings 4 an den Synchronkörper 2 mit zwei Gummibändern, wie im Bild gezeigt, verhindert werden.



Geänderte Einbaureihenfolge Synchronisierung für 3. und 4. Gang F25 und F35 Getriebe

- 1 Zusammenbau Lager
- 2 Antriebswelle
- 3 Nadellager 3. Gang
- 4 Geschaltetes Zahnrad 3. Gang
- 5 Synchronring
- 6 Blechstreifen
- 7 Synchronkörper
- 8 Sicherungsring
- 9 Schaltmuffe
- 10 Nadellager 4. Gang
- 11 Blechstreifen
- 12 Synchronring
- 13 Geschaltetes Zahnrad 4. Gang
- 14 Zusammenbau Lager
- 15 Sicherungsring



! Achtung!

Es ist darauf zu achten, daß sich die drei Blechstreifen bei der Montage nicht verschieben.

Hinweis:

Im Instandsetzungsfall der Synchronisierung ist darauf zu achten, daß zwei unterschiedliche Varianten verbaut sein können - siehe Fahrzeuge, Seite 1.

Im Bereich "Service Teile" sind beide Teilevarianten lieferbar.

Die Varianten sind in Einzelteilen nicht untereinander austauschbar. Es ist daher zwingend notwendig, die Anleitungen dieser TI zu beachten.

Allgemein:

Bei den Arbeiten sind die Sicherheitsbestimmungen aus den Service-Anleitungen zu beachten!
Diese Beschreibungen werden in den nächsten Veröffentlichungen der Service-Anleitungen eingearbeitet.

Teile:

Vectra-B mit F25 Getriebe

Beschreibung	Anzahl	Teile-Nr.	Katalog-Nr.
3. und 4. Gang bis Getriebeummer M 67217			
Satz Synchronisierung	1	90 511 263	7 18 412
Einzelteil Blechstreifen	6	90 512 204	57 18 703
3. und 4. Gang ab Getriebeummer M 67218			
Satz Synchronisierung	1	90 543 240	57 18 021
5. Gang bis Getriebeummer M 24982			
Synchronring	1	90 511 080	7 20 715
Einzelteil Blechstreifen	3	90 512 206	57 18 702
Synchronkörper	1	90 486 183	7 18 458
5. Gang ab Getriebeummer M 24983			
Synchronring	1	911 777 8	57 18 952
Synchronkörper	1	911 777 9	57 18 953

Sintra mit F25 und F35 Getriebe

Beschreibung	Anzahl	Teile-Nr.	Katalog-Nr.

3. und 4. Gang bis Getriebeummer M 00269			
Satz Synchronisierung	1	90 511 263	7 18 412
Einzelteil Blechstreifen	6	90 512 204	57 18 703
3. und 4. Gang ab Getriebeummer M 00270			
Satz Synchronisierung	1	90 543 240	57 18 021
5. Gang bis Getriebeummer M 54294			
Synchronring	1	90 511 080	7 20 715
Einzelteil Blechstreifen	3	90 512 206	57 18 702
5. Gang bis Getriebeummer M 54295			
Synchronkörper	1	90 486 183	7 18 458
5. Gang ab Getriebeummer M 54295			
Synchronring	1	911 777 8	57 18 952
5. Gang ab Getriebeummer M 54296			
Synchronkörper	1	911 777 9	57 18 953

Zur Montage drehender Getriebeteile, sowie zur Ölbefüllung ist für die Getriebe F25 und F35 nachstehend aufgeführtes Getriebeöl zu verwenden.

Beschreibung	Anzahl	Teile-Nr.	Katalog-Nr.
Getriebeöl	Nach Bedarf	90 540 998	19 40 764

Arbeitswerte:

Die Arbeitswertvorgaben bleiben unverändert und sind den aktuellen AW-Veröffentlichungen zu entnehmen.

E0001257 - PE

Schaltung - Schwergängig und Geräuschentwicklung

Modelle:

Corsa-B 93.5..., Tigra 95..., Astra-F 92..., Vectra-B 96..., Sintra 97..., Astra-G 98...

Motoren:

Alle

Option:

Gruppe:

K - Kupplung /Getriebe

Fehlercode:

Kein

Beanstandung:

Mangelhafte Leistung

Schwergängige Schaltbetätigung und Geräusche.

Ursache:

Nicht ausreichende Schmierung bzw. Verwendung ungeeigneter Schmiermittel.

Produktionslösung:

Sonderteil:

Kein

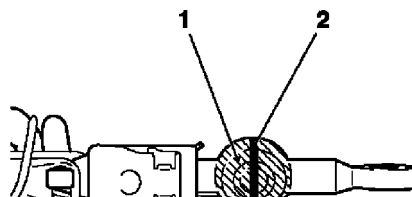
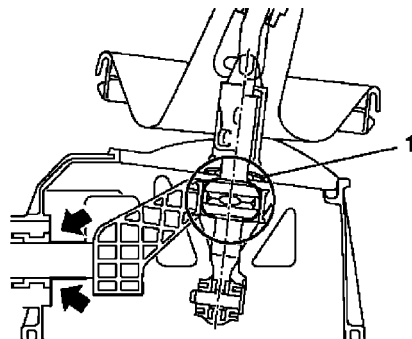
Abhilfe:

Handschalthebel ausbauen und von dem alten Fett reinigen, mit freigegebenem Siliconfett fetten und Handschalthebel wieder einbauen. Zum Ausbau des Handschalthebels Faltenbalg aus Mittelkonsole clipsen. Sicherungsklammer entriegeln und Bolzen entnehmen.

Handschalthebel ausbauen. Bereiche Handschalthebel (1) und Schaltstange (Pfeile) mit Siliconfett (rosa) unter Zuhilfenahme eines Pinsels einfetten. Handschalthebel in Schaltgehäuse einsetzen. Bolzen einsetzen und Sicherungsklammer verriegeln. Faltenbalg in Mittelkonsole einclipsen. Eine Einstellung der Schaltung ist nicht notwendig.

Weitere Informationen zum Aus- und Einbau des Handschalthebels siehe Arbeitsvorgang "Handschalthebel aus- und einbauen" der Serviceanleitung der jeweiligen Modelle.

Von Handschalthebelkugel, im Bereich der Schraffur (1), altes Fett entfernen. Bei Ausführungen mit Gummiring (2) an der



von Fettmangel oder Verwendung von ungeeigneten Schmiermitteln Abrieb aufgetreten ist, auszutauschen. Schwarze Verfärbung des Fettes durch geringen Abrieb ist normal und beeinträchtigt nicht die Funktion.



Ersatzteile:

Siliconfett (rosa)

Teile Nr.

90 167 353

: Katalog-Nr.:

19 70 206

Arbeitswerte:

T8 125 70 Handschalthebel fetten

TC:

92

AW:

1

Die Erstattung der Beschickungszeit erfolgt nach den Garantiekostenerstattungsrichtlinien.

I0001202 - TIC3

Betrifft:

Montage von luftführenden Schläuchen innerhalb des Sekundärluftsystems.

Fahrzeuge:

Alle Fahrzeugtypen

Befund:

Durch Verwendung von Hilfsmitteln (Seife, Öle und Fette) zur leichteren Montage der luftführenden Schläuche im Sekundärluftsystem, kann es zu einer Funktionsstörung des Rückschlagventiles kommen. Die Rückstände dieser Hilfsmittel können sich innerhalb des Sekundärluftsystems festsetzen und dadurch Fehler/Defekte verursachen.

Abhilfe:

Die luftführenden Schläuche im Sekundärluftsystem müssen deshalb immer trocken (ohne Hilfsmittel) verbaut werden.

E0001155 - PE

Frontscheibenwischer - Wischerarm schlägt über A-Säule

Modelle:

Sintra 97...

Motoren:

Alle

Optionen:

Gruppe:

C - Ausstattung/Fenster

Fehlercode:

Beanstandung:

Lose oder Löst sich

Rechter Wischerarm schlägt über die A-Säule.

Ursache:

Ungünstiges Zusammentreffen von hoher Fahrzeuggeschwindigkeit (ab 140 km/h), Windrichtung und Windstärke.

Produktionslösung:

Sonderteil:

Kein

Abhilfe:

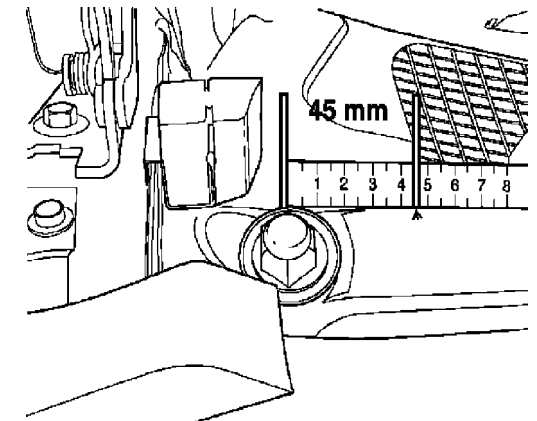
Zur Positionierung des Stoppers (siehe Abb.), Scheibenwischer im Abstand 45 mm vom Scheibenwischerdrehpunkt markieren.

Scheibenwischerarm in Senkrechtposition bringen.

Stopper mittig zur Markierung anbringen.

Kat./Teile-Nr.:

12 72 407/10 412 547



E0001132 - PE

Innenraumbeleuchtung - Erlischt nicht automatisch.

Modelle:

Sintra 97...

Motoren:

Alle

Optionen:

Gruppe:

C - Ausstattung/Fenster

Fehlercode:

Beanstandung:

Elektrische Fehler

Innenraumbeleuchtung erlischt nicht automatisch nach Schließen der Tür. Licht ist nur mit Handschalter auszuschalten.

Ursache:

Ursachen könnten sein:

1. Dimmerschalter der Armaturenbrettbeleuchtung wurde über Rasterstufe gedreht.
2. Kontaktprobleme an den Türkontaktschaltern der Schiebetüren.
3. Eingeklemmter Kabelstrang unterhalb des Beifahrersitzes.
4. Beschädigter Kabelstrang am Dachhimmel "Ausschnitt Gepäckfangnetz".

Produktionslösung:

Sonderteil:

Kein

Abhilfe:

Kontaktschalter beider Schiebetüren ausbauen (durch zurückdrücken der beiden Rastnasen) und zerlegen. Kontakte von Fett reinigen und Pins bei Bedarf nachbiegen, so daß Kontakt gewährleistet ist und gegebenenfalls Kabelstrang instandsetzen.

E0001079 - PE

Wischerblätter - Gehen nicht in Endstellung zurück

Modelle:

Sintra 97...

Motoren:

Alle

Option:

Gruppe:

N - Elektrische Ausrüstung

Fehlercode:

Kein

Beanstandung:

Keine oder unzureichende Funktion, Schlechte Konstruktion
Wischerblätter gehen nicht in Endstellung zurück.

Ursache:

Endstellungsflasche auf der Grundplatte des Wischerzusammenbau kann sich verformen.

Produktionslösung:

Einsatz einer Blechverstärkung auf der Grundplatte Wischerzusammenbau. Betroffen sind Fahrzeuge ab SOP bis VIN 142081.

Sonderteil:

Kein

Abhilfe:

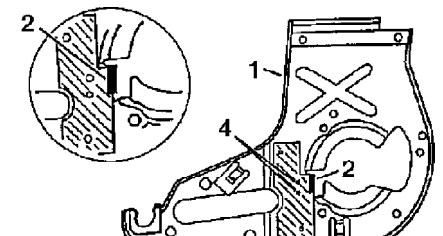
Verstärkungssatz montieren und Zusammenbau Kurbelarm ersetzen.

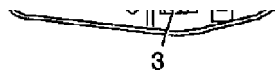
Zusammenbau Kurbelarm demontieren:

- Zündung einschalten.
- Frontscheibenwischer-Intervall aktivieren.
- Wenn Frontscheibenw. in Stellung "Pause" ist - Zündung ausschalten.
- Abdeckung Wischerzusammenbau abnehmen.
- Wischergestänge von Kurbelarm demontieren.
- Stellung der drei Ebenen am Zusammenbau Kurbelarm markieren.
- Zusammenbau Kurbelarm demontieren (Torxschraube).

Verstärkungssatz montieren (Siehe Abbildung, nächste Seite)

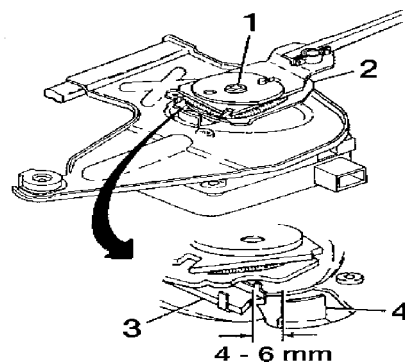
- Schlauch von Scheibenwaschanlage an der Unterseite der Grundplatte (1) aushängen.
- Verstärkungsplatte (3) an Endstellungsflasche (2) positionieren und mit Grippzange stabilisieren.
- Zwei Löcher bohren (4), Durchmesser 3,2 mm, Späne beseitigen und Löcher entgraten.





Zusammenbau Kurbelarm montieren (siehe Abb. nächste Seite)

- Stellung des neuen Zusammenbau Kurbelarm (2) mit Altteil vergleichen.
- Neuer Zusammenbau Kurbelarm montieren.
- Der Abstand zwischen Endstellungsauslöser (3) und End-stellungslasche (4) soll 4-6 mm betragen.
- Torxschraube (1) mit 14-17 Nm anziehen, dabei Zusammenbau Kurbelarm und Wischermotor-Welle nicht verdrehen.
- Abstand nochmals kontrollieren !
- Wischergestänge an Zusammenbau Kurbelarm montieren, Schrauben mit 5 Nm anziehen.
- Schlauch von Scheibenwaschanlage an der Unterseite der Grund-platte einhängen.
- Kabelsatzstecker Wischermotor aufstecken.
- Abdeckung Wischerzusammenbau anbringen.
- Funktionsprüfung aller Wischvorgänge.



Teileinformation:

Kat /Teile-Nr.:
Reparaturatz 14 51 372 /(12 367 222)

Arbeitswerte:

T 0516 00	Grundplatte Wischerzusammenbau verstärken und Zusammenbau Kurbelarm ersetzen	TC: 92	7 AW
T 0516 10	Zusammenbau Kurbelarm ersetzen	TC: 92	5 AW

Es kann hierbei nur die eine oder die andere T-Nummer gezogen werden.

Erstattung der Beschickungszeit nach den Richtlinien der Garantiekostenerstattung.